



آسان گستران پوشش

## تعیین دانه بندی رنگ مطابق استاندارد ASTM D-1210

دانه بندی رنگ مبین میزان آسیاب شدن ذرات پیگمان است، غالباً دانه بندی در رنگ های ساخته شده برای چگونگی کیفیت رنگ موثر است و رنگ در یک دانه بندی بهینه نتیجه خوب را می دهد. گرایند رنگ میزان نرمی ذرات و یا به عبارتی میزان پخش شدن رنگینه در رنگ پایه است. اندازه مناسب ذرات رنگ برای رنگ های مختلف متفاوت است که برای اندازه گیری نرمی ذرات رنگ از دستگاهی بنام گرایندگیج استفاده می شود.

این دستگاه تشکیل شده از یک قطعه فولاد سخت به شکل مربع مستطیل. روی سطح دستگاه شیارهای وجود دارد که عمق آن بر حسب میکرون درجه بندی شده است. براساس این درجه بندی ۲ نوع گرایندگیج وجود دارد که نوع اول از ۰ تا ۵۰ میکرون درجه بندی شده است و برای رنگ های براق که گرایند پایینی دارند استفاده می شود. نوع دوم آن از ۰ تا ۱۰۰ میکرون درجه بندی شده است و برای رنگ های مات که دانه بندی درشت تری دارند استفاده می شود.



برای تست آزمایش دستگاه گرایندگیج را روی یک سطح افقی غیر لغزنده که بلافاصله قبل از آزمون تمیز شده باشد قرار داده سپس به مدت ۲ دقیقه نمونه را به شدت با دست تکان داده به گونه ای که هیچ حباب هوایی به داخل رنگ وارد نشود، بلافاصله ماده ای را که باید تست شود را در ابتدای عمق مسیر قرار دهید. به طوریکه به آرامی از مسیر لبریز شود. در حالیکه تیغه را به صورت عمودی در دست نگه داشته اید به آرامی آن را کمی به سمت راست خم کنید و ماده مورد نیاز را در طول

قزوین، نوروزیان ، ابتدای بلوار پرستار، نبش حکمت بیستم، ساختمان کیان واحد ۷  
۳۳۶۷ ۲۷۹۳ :: ۳۳۶۷ ۲۷۹۲ :: ۳۳۶۷ ۵۳۶۶ :: ۳۳۶۷ ۵۳۲۴ (۰۲۸)  
فکس : ۳۳۶۷ ۲۷۹۰ (۰۲۸) :: ایمیل : info@asanpaint.com  
www.asanpaint.com :: www.asangostarapooshesh.ir

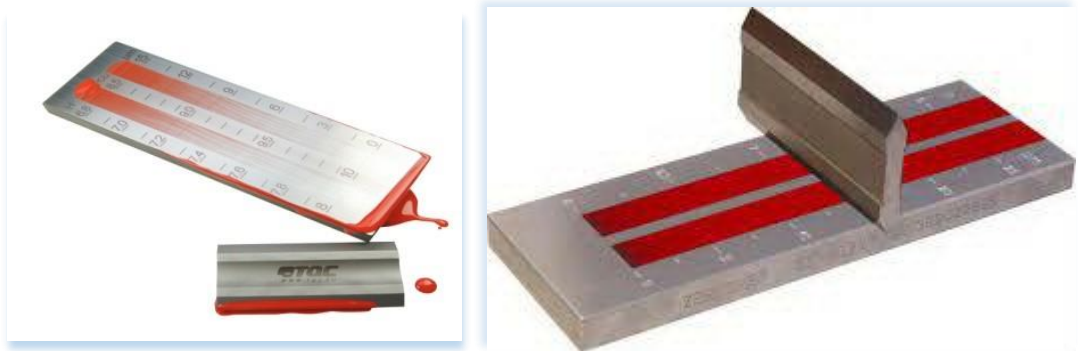


## آسان گستران پوشش

مسیر با یک حرکت تند و یکنواخت تقریباً در ۱ تا ۳ ثانیه پایین بکشید سپس برای تمیز کردن مواد اضافی از روی گیج فقط فشار کمی روی تیغه اعمال کنید. در این صورت زمانی که از کنار به گیج نگاه می کنید زاویه ای ایجاد شده به طوریکه تصویر منبع نور در ماده روی گیج ظاهر می شود. در جایی که تجمعی از ذرات باشد معمولاً نقطه مورد اعتمادی برای تعیین آن نقطه می باشد.

اصطلاحات :

گریندومتر : شناخته شده از فولاد زنگ نزن، سخت و صیقلی و سطح بالایی آن باید مسطح و صاف بوده و دارای یک یا دو شیار به طول 170mm و ضخامت 15mm و عرض 65mm باشد عمق هر شیار از یک مقدار معین مثلاً ۵۰-۲۵، ۱۰۰ یا ۲۰۰ میکرون شروع شده و تا صفر کاهش می یابد. تیغه این دستگاه از جنس فولاد می باشد که از هر طرف لبه آن تیز شده طول تیغه ۹۵ و عرض آن ۴۰ میلی متر و ضخامت آن ۶/۴ میلی متر می باشد و دولبه تیغه در امتداد طول به شعاع ۰,۳۸ میلی مت نیم گرد شده است.



قزوین، نوروزیان ، ابتدای بلوار پرستار، نبش حکمت بیستم، ساختمان کیان واحد ۷  
۳۳۶۷ ۲۷۹۳ :: ۳۳۶۷ ۲۷۹۲ :: ۳۳۶۷ ۵۳۶۶ :: ۳۳۶۷ ۵۳۲۴ (۰۲۸)  
فکس : ۳۳۶۷ ۲۷۹۰ (۰۲۸) :: ایمیل : info@asanpaint.com  
www.asanpaint.com :: www.asangostaranpooshesh.ir