

➤ دستور العمل تعیین وضعیت رنگ از نظر رسوب طبق استاندارد ASTM-D-869

در این روش قوطی را تا نزدیک لبه (13mm پایین تر از لبه) پر کرده، درب قوطی را بسته و چسب زده سپس قوطی را برگردانده و به مدت یک دقیقه در همین حالت نگه داشته می شود بعد از این تایم قوطی را به همان حالت اول برگردانده و در دمای اتاق ($25 \pm 2^\circ\text{C}$) نگه داشته. پس از ۶ ماه یا مدت زمان مقرر شده قوطی را باز کرده و ته نشینی احتمالی تشکیل شده در کف قوطی را بازدید و نتیجه را بررسی کرده.

ارزیابی ته نشینی :

در صورتی که هیچگونه ته نشینی و اختلاف فاز و جدایش رنگ - رزین - حلال و سایر ترکیبات دیده نشود.

۱۰

در صورتی که کف قوطی حاوی مقدار کمی تراکم پیگمنت که با حرکت کاردک در کف قوطی روی کاردک جمع شود ولی نیروی اضافی برای بهم زدن لازم نباشد. ۸

در صورتی که ته نشینی مشخصی تشکیل شده ولی کاردک به راحتی و بدون فشار در آن فرو می رود و به سادگی قابل بهم زدن باشد و به نحوی که پس از مخلوط شدن کاملاً همونیزه باشد. ۶

در صورتی که کاردک به راحتی در کیک ته نشین شده فرو نرود و برای بهم زدن نیروی بیشتری لازم باشد ولی پس از همزدن مخلوط یکنواخت و همونیزه بدست آید. ۴

در صورتی که کاردک به سختی وارد کیک ته نشین شود و برای حرکت دادن کاردک نیروی بیشتری لازم باشد ولی کاردک از وسط قوطی تا کناره قوطی را بهم زده و با کاردک بدون نیاز به میکسر بتوان رنگ را یکنواخت و همونیزه کرد. ۲

در صورتی که ته نشینی بسیار سخت باشد و با استفاده از کاردک و همزدن دستی نتوان رنگ را یکنواخت و همونیزه کرد. ۰